

IFOY AWARD WINNER: STILL, FM-X iGo
Mobile Robot of the Year



Funktionalität / Art der Umsetzung: Der Aufbau und die Automatisierung des Schubmaststaplers sind in dieser Form von verschiedenen Fahrzeugen seiner Klasse bekannt, jedoch immer nur als Umbauten von Standardfahrzeugen und nicht mit einem Entwurf speziell für die Automatisierung. Der Einsatz der zusätzlichen Sensoren für die ISO-3691-4-konforme Sicherheitsausstattung und zur Hinderniserkennung ist konsequent umgesetzt und die Sensoren sind gut in das Fahrzeug integriert. Die Integration der Sicherheitsscanner in das Chassis unterstützt dabei den Betrieb in schmalen Gassen, wie sie beim Einsatz in existierenden Lagern häufig vorkommen. Im Test hat sich außerdem die schnelle Inbetriebnahme mit der Software iGo easy als vorteilhaft erwiesen, da mit wenig Vorkenntnissen und Aufwand beim Start mit dem System skalierbare Automatisierungsabläufe für die Intralogistik erstellt werden konnten.

Neuheit / Innovation: Der FM-X iGo bringt mehrere Neuerungen zusammen, die ihn im Marktumfeld hervorheben. Eine zentrale Innovation besteht in der Serienfertigung eines automatisierten Schubmaststaplers – ein Bereich, in dem bislang häufig auf individuell angepasste Einzelprojekte gesetzt wurde. Die standardisierte Bauweise senkt Kosten, reduziert Implementierungszeiten und erhöht die Skalierbarkeit. Ein weiteres Merkmal ist die vollständige Integration der Sicherheitstechnik ins Fahrzeugchassis, was nicht nur eine kompakte Bauweise erlaubt, sondern auch die Einsatzmöglichkeiten in bestehenden Lagerlayouts erweitert. Die ISO-3691-4-konforme Sicherheitsausstattung erfüllt zeitgemäße Anforderungen an den Mischbetrieb mit manuellen Flurförderzeugen.

Kundennutzen: Der FM-X iGo bietet Kunden eine attraktive Automatisierungslösung, insbesondere für den Einstieg in teilautomatisierte Lagerprozesse. Die schnelle Inbetriebnahme, geringe Ganganforderungen und die erreichbaren Hubhöhen ermöglichen es, bestehende Lagerflächen optimal zu nutzen und Prozesse effizienter zu gestalten. Die Lösung unterstützt eine Reduktion von Personalengpässen, verbessert die Prozesssicherheit und minimiert manuelle Fehler. Dank standardisierter Komponenten ist die Betriebssicherheit zudem langfristig gewährleistet.

Marktrelevanz: Angesichts des steigenden Bedarfs an flexiblen Automatisierungslösungen in der Intralogistik – insbesondere vor dem Hintergrund von Fachkräftemangel und zunehmendem Effizienzdruck – besitzt der FM-X iGo eine hohe Marktrelevanz. Er adressiert nicht nur Großunternehmen mit komplexen Lagerstrukturen, sondern insbesondere auch kleinere und mittlere Betriebe, die bisher vor hohen Einstiegshürden bei Automatisierungsprojekten zurückschreckten. Mit seiner Serienfertigung, ISO-konformer Sicherheit und einfachen Skalierbarkeit füllt der FM-X iGo eine wichtige Lücke im Marktsegment für automatisierte Lagertechnik.

IFOY Fazit: Die bekannten Grundfunktionen eines Schubmaststaplers sind im strukturellen Aufbau des STILL FM-X sehr gut umgesetzt. Mit der konsequent realisierten Automatisierung dieser Funktionen im Zusammenspiel der Sensorik, Steuerung und Betriebssoftware ist eine außerordentlich gute Lösung entstanden. Dies generiert einen hohen Kundennutzen und damit auch Relevanz im wichtigen Markt der automatisierten Lagertechnik.

Funktionalität / Art der Umsetzung	++
Neuheit / Innovation	+
Kundennutzen	+
Marktrelevanz	+
++ sehr gut / + gut / Ø ausgeglichen / - weniger / -- nicht vorhanden	