

**IFOY AWARD WINNER: Geekplus, RoboShuttle + P40 with Dr. Max Italy  
Integrated Customer Solution of the Year**



**Funktionalität / Art der Umsetzung:** Geekplus hat bei Dr. Max in Italien ein zuverlässiges automatisches Behälterlager auf 1.300 m<sup>2</sup> Fläche mit 12.000 Produkten und 18.000 Behältern installiert, bestehend aus 22 mobilen RoboShuttles zur Behälterentnahme aus den doppelt tiefen Fachbodenregalen und 50 P40-Robotern für den Transport von jeweils über 200 Behältern pro Stunde zu den fünf Kommissionierplätzen, an denen 16 Aufträge simultan mit Pick-to-Light-Unterstützung bearbeitet werden. Die Einlagerung erfolgt über vier Arbeitsstationen nach ähnlichem Prinzip. Eine automatische Optimierung der Behälterplatzierung im Lager gemäß ABC-Analyse wird regelmäßig nachts zur Effizienzsteigerung des Betriebs durchgeführt. Als herausragendes Merkmal des frei skalierbaren Systems ist hervorzuheben, dass das Flottenmanagement auch größte Lager mit 3.000 Robotern und Anwendungen mit bis zu 1,4 Millionen Behältern beherrscht. Zusätzlich sind die Roboter sehr flexibel für den Einsatz mit verschiedenen, auch unterteilten Behältertypen und Kartons geeignet. Die Redundanz der eingesetzten Roboter ermöglicht eine einfache und unterbrechungsfreie Wartung einzelner Roboter. Die Anlage wird von nur einer Person technisch betreut.

**Neuheit / Innovation:** Zwar wird ein automatisches Warenlager mit angepassten Standardkomponenten von Geekplus eingesetzt, die Besonderheit besteht jedoch in der neuen Maximalhöhe von bis zu 12 Metern der Lagerregale. Damit bietet Geekplus eine der höchsten mobilen Roboterlösungen in Europa an. Wenngleich bei Dr. Max nur Regalhöhen von acht Metern realisiert wurden, so handelt es sich beim Standort Telgate trotzdem um das größte Pharmazie-Lagerautomatisierungsprojekt in Italien. Als weitere Neuheit wurde kundenspezifisch die Fördertechnik für kommissionierte Behälter oberhalb der Roboterfahrfläche installiert, wodurch zusätzliche Gebäudegrundfläche eingespart wird.

**Kundennutzen:** Ein wesentliches Kriterium für Dr. Max bei der Wahl des Geekplus-Systems war der wirtschaftliche Systempreis mit einem typischen ROI zwischen einem und drei Jahren bei gleichzeitig höchster Flexibilität für spätere Ausbaustufen durch freie Skalierung im laufenden Betrieb. Ein großer Vorteil liegt in der Möglichkeit, schnelle Zugriffszeiten und gleichzeitig hohe Durchsätze zu realisieren. Die Leistungswerte und Systemkosten sind dabei über die Anzahl an Robotern sehr flexibel den Kundenbedürfnissen anpassbar. Bei Dr. Max wurde die Produktivität bei 80 Prozent weniger Platzbedarf und bis zu 80 Prozent weniger Personal verdoppelt. Die ergonomischen Kommissionierplätze erlauben eine schnelle Einarbeitung und eine hohe Produktivität der Kommissionierer bei nahezu null Kommissionierfehlern. Die vergleichsweise zügige Inbetriebnahme in sieben bis neun Monaten, beziehungsweise vier Monaten für Erweiterungen, sowie die hohe Systemzuverlässigkeit sind weitere Vorteile. Die Automatisierungsaktivität mit Geekplus ist für Dr. Max ein positiver Marketingfaktor gegenüber Investoren.

**Marktrelevanz:** Das automatische Behälterlagersystem von Geekplus stellt für den Kunden Dr. Max die optimale Lösung bezüglich Systemkomplexität, Anzahl SKU, Skalierbarkeit, schneller Reaktionszeit und flexibler Priorisierung im System sowie hohem Durchsatz dar. Geekplus trifft den Marktbedarf mit einer breiten Auswahl an Lager- und Robotersystemen sehr gut. Das Standardsystem bietet zudem viele kundenspezifische Anpassungsmöglichkeiten. Mit seinen Anforderungen zur Bedienung der Kanäle E-Commerce und Filialversorgung steht Dr. Max stellvertretend für viele ähnliche Kunden, die ihre Lagerkapazitäten automatisieren wollen und für die die Lösungen von Geekplus relevant sein dürften.

**IFOY Fazit:** Geekplus überzeugt mit einer breiten Palette an wirtschaftlichen und flexibel erweiterbaren Standardlösungen zur optimalen Umsetzung vielfältigster Kundenanforderungen mit hohem Skalierungspotential bis hin zu sehr großen Lagerautomatisierungsprojekten. Das Lager in Telgate wird gerne als Referenzsystem angeführt, weil es zur höchsten Zufriedenheit des Kunden Dr. Max funktioniert.

Funktionalität / Art der Umsetzung	++
Neuheit / Innovation	+
Kundennutzen	++
Marktrelevanz	++
++ sehr gut / + gut / Ø ausgeglichen / - weniger / -- nicht vorhanden	